

## データシート

**HARDOX 450****ABRASION RESISTANT PLATE****耐摩耗性厚板鋼板**

ハルドックス450は、HB450の硬度を持つ耐摩耗性厚板鋼板で、冷間曲げ特性が特に必要な用途の使用に適しています。ハルドックス450はまた、溶接性にも優れています。

適用例	クラッシャー、ふるい、フィーダ、測定ポケット、スキップ、ジャーナル、 カッティングエッジ、コンベア、バケット、ナイフ、ギア、スプロケットなど											
化学成分 (%) (取鍋分析)	Plate Thickness max mm	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	B %	CEV typv.	CET typv.
	3*)-10	0,18	0,70	1,60	0,025	0,010	0,25	0,25	0,25	0,004	0,41	0,30
	(10)-20	0,21	0,70	1,60	0,025	0,010	0,50	0,25	0,25	0,004	0,47	0,34
	(20)-32	0,23	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,57	0,37
	(32)-50	0,23	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	0,25	0,60	0,004	0,57	0,35
	(50)-80	0,26	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,00	0,60	0,004	0,62	0,41
	$\text{CEV} = \text{C} + \frac{\text{Mn}}{6} + \frac{\text{Cr} + \text{Mo} + \text{V}}{5} + \frac{\text{Cu} + \text{Ni}}{15}$ $\text{CET} = \text{C} + \frac{\text{Mn} + \text{Mo}}{10} + \frac{\text{Cr} + \text{Cu}}{20} + \frac{\text{Ni}}{40}$											
	*)4mm以下は別途打ち合わせ											
硬度	ブリネル硬度HBW 425~475											
機械的強度 板厚20mmの場合の代表値	降伏点 Re	引張り強さ R <sub>M</sub>			伸びA <sub>5</sub>							
	1200 N/mm <sup>2</sup>	1400 N/mm <sup>2</sup>			10%							
衝撃値 板厚20mmの場合の代表値	試験温度(°C)	衝撃吸収エネルギー (シャルピーV、圧延方向試験片)										
	-40(-40° F)	35J										
テスト規格	ブリネル硬度HBW: EN10 003に基づき、表面より0.5~2mm下を測定 (ヒートNo. 毎、及び40トン毎)											
納入時の組織	焼入れ。必要に応じて焼戻しにより硬度調整											
寸法	板厚4~130mm。その他詳細寸法については、General Product Information E-5を御参照下さい。 *)4mm以下は別途打ち合わせ											

## データシート

公差	EN10 029に基づき、 ---厚み公差 クラス ---平坦度公差 クラス(標準公差)
表面仕上げ	EN10 163-2に基づき、 ---仕上げ条件はクラスに基づく ---補修はサブクラス 1に基づく(溶接補修容認)
技術的納入条件	General Product Information E-5を御参照下さい。
熱処理	硬度を維持するために、追加の熱処理には不向き
加工条件	<p>ハルドックス450は焼入れによって、その納入時の機械的特性を得ています。</p> <p>250℃(480F°)以上に予熱・加熱をしますと、製品特性を保つことが出来ません。</p> <p>従って、250℃(480F°)以上の使用温度の用途には、特性が低下しますので不向きです。</p> <p>溶接及び加工に関する情報は、弊社技術サービスまでお問い合わせ下さい。</p> <p>溶接、切断、グラインディングその他の作業の場合、安全衛生に留意ください。</p> <p>特にプライマー塗装鋼板のグラインディングには、粉塵がかなり生じる場合があります。</p> <p>要望に応じ、弊社技術サービスで、情報を提供いたします。</p>

