

データシート

HARDOX[®] 600

ABRASION RESISTANT PLATE

耐摩耗性厚板鋼板

ハルドックス600は、HB600の硬度を持つ耐摩耗性厚板鋼板で、耐摩耗性が特に必要な用途に適しています。

| 適用例 | ライナー、カッター、クラッシャー、フィーダー、シュレッダー、スクリーン等 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|--------------------|---------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----------|------------|------------|-----|-----|------|----------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----------|------------|------------|----------|------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-------|------|------|
| 化学成分 (%) (取鍋分析) | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Plate Thickness mm</th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>B</th> <th>CEV</th> <th>CET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-30</td> <td>max 0.45</td> <td>max 0.7</td> <td>max 1.0</td> <td>max 0.015</td> <td>max 0.010</td> <td>max 1.2</td> <td>max 2.5</td> <td>max 0.8</td> <td>max 0.004</td> <td>typv. 0.76</td> <td>typv. 0.54</td> </tr> <tr> <td>(30)--50</td> <td>0.48</td> <td>0.7</td> <td>1.0</td> <td>0.015</td> <td>0.010</td> <td>1.2</td> <td>2.5</td> <td>0.8</td> <td>0.004</td> <td>0.85</td> <td>0.61</td> </tr> </tbody> </table> $CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$ 組織は微細結晶粒 | Plate Thickness mm | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | B | CEV | CET | 8-30 | max 0.45 | max 0.7 | max 1.0 | max 0.015 | max 0.010 | max 1.2 | max 2.5 | max 0.8 | max 0.004 | typv. 0.76 | typv. 0.54 | (30)--50 | 0.48 | 0.7 | 1.0 | 0.015 | 0.010 | 1.2 | 2.5 | 0.8 | 0.004 | 0.85 | 0.61 |
| Plate Thickness mm | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | B | CEV | CET | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8-30 | max 0.45 | max 0.7 | max 1.0 | max 0.015 | max 0.010 | max 1.2 | max 2.5 | max 0.8 | max 0.004 | typv. 0.76 | typv. 0.54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (30)--50 | 0.48 | 0.7 | 1.0 | 0.015 | 0.010 | 1.2 | 2.5 | 0.8 | 0.004 | 0.85 | 0.61 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 硬度 | ブリネル硬度 570~640 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| テスト規格 | ブリネル硬度： EN ISO 6506-1に基づき、表面より0.5~2mm下を測定 (ヒートNo. 毎、及び40トン毎) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 納入時の組織 | 焼入れ。必要に応じて焼戻しにより硬度調整 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 寸法 | 板厚8~50mm。 その他詳細寸法については、General Product Information E-5を御参照下さい。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 公差 | EN 10 029による。 --板厚の公差はクラスAによる。 --平坦度の公差はクラスNによる。(通常の公差) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面仕上 | EN 10 163-2による。 --仕上げ条件はクラスAによる。 --修復・塗り直しの条件はサブクラスIによる。(溶接での修復可) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的納入条件 | General Product Information E-5を御参照下さい。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 熱処理条件 | ハルドックス600は再加熱はしないでください。(使用温度200℃以下) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 加工条件 | 上記以外の技術情報については、お近くのSSABにお問合わせ下さい。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



SSABスウェーデンスチール株式会社

(有) エムアンドケイ
 横浜市西区南幸2-20-15-905
 Tel: 045-316-1101
 Fax: 045-316-1144
 http://www.mkltd.co.jp